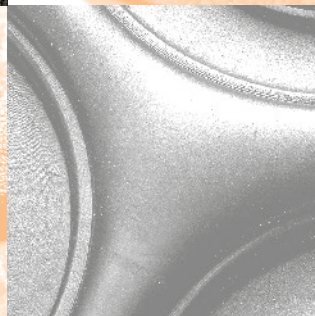
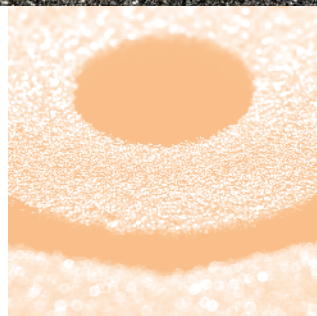
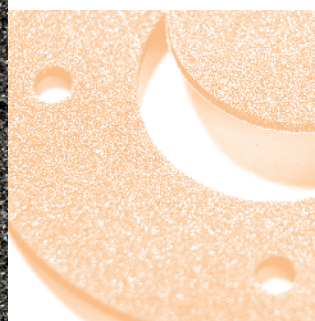


Die Werkstoff nimmt Gestalt an

The material takes shape

seit since 1959



LAVORAZIONE ESPANSI



Die Firma

THE COMPANY

Tonucci ist seit 1959 tätig in die flexiblen PU-Schaumstoffen Market.

Am Anfang produzierte das Unternehmen Polster für Haushaltsmöbel, erreichend eine große Erfahrung in der Herstellung von PU-Schaumstoffen.

Später erweiterte die Firma die Produktportfolio mit Stanzteile nach Maß, Dichtungen und mehr Materialien, die hauptsächlich in der thermoakustischen Isolierung oder bei der Wasserabdichtung verwendet werden.

Anwendungen sind in HVAC, Werften, Automotive und vielen anderen Geschäftsbereichen.

Tonucci entwickelt neue Materialien und ermöglicht mehr Erfahrung um viele technische Probleme in vielen technischen Bereichen zu lösen.

Wir sind qualifiziert, wir sind professionell, wir sind zu Ihre Verfügung.

Tonucci is present in the flexible PU foam business since 1959.

At the beginning the company produced cushioning for household furniture, achieving a strong experience in the PU foams manufacturing knowledge. Later on the company expanded the range of offered products, with customized die-cut items, gaskets with more materials used mainly in the thermo acoustic insulation, water sealing applications, in the HVAC, shipyards, automotive and many other business lines. New materials, new manufacturing possibilities and more experience allow **Tonucci** to solve many technical problems, in many technical fields. We are skilled, we are professional, we are at your disposal.



Stanzprozess

DIE-CUTTING PROCESS



Die beste Methode, um ein Material von mittlerer / hoher Dicke zu schneiden.

The best and most precise way to cut a material of medium/high thickness



2
3

Der Stanzprozess ermöglicht zu stanzen die niedrig und mittel Dicke Artikel mit hoher Präzision und billiger Kosten. Diese Bearbeitung für Elastomere, Polyolefin Schäume und Gummiplatten verwendet wird.

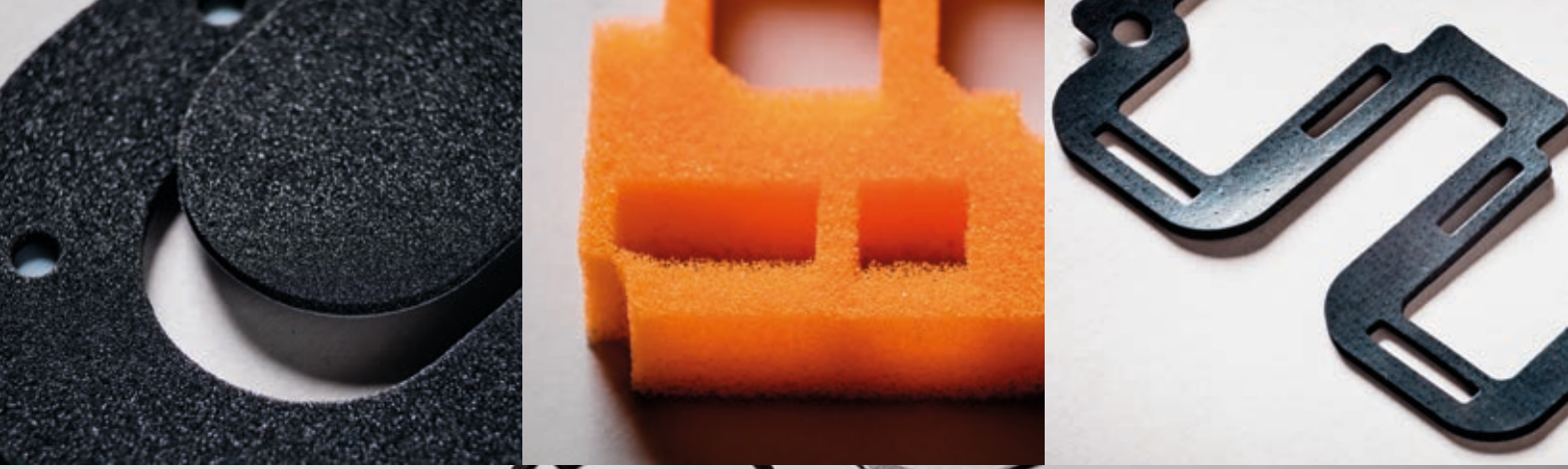
The metal tools allow to die-cut low and medium thickness items with high precision and low cost. This process is used for elastomeric materials, polyolefin foams and rubber sheets.

Hauptsächlich verwendete Materialien

- Expandierter PU-Schaum
- Expandierter PE-Schaum
- Granulierter PU-Schaum
- EVA
- EPDM- und CR Schaumgummi
- Elastomere Materialien
- Expandierter Melaminschaum
- PET-Fasern
- Gummi mit geringer Dicke

Main used materials

- Expanded PU foam
- Expanded PE foam
- Granulated PU foam
- EVA
- EPDM- and CR-based expanded rubber
- Elastomeric materials
- Expanded melamine foam
- PET fibers
- Low thickness rubber



Stanzprozess

DIE-CUTTING PROCESS





Thermoformierung

THERMOFORMING PROCESS

Thermoformierung

THERMOFORMING PROCESS



Die beste Lösung, um
3D-Formen aus geschäumt
und thermoplastisch
Materialien zu erhalten

*The best solution to get 3D shapes
from expanded and thermoplastic
materials*

Die thermoplastischen Materialien werden in einem Werkzeug erhitzt und gepresst, dieser Prozess ermöglicht eine 3-D-Formung mit Dicke Variation und Randversiegelung.

Polycarbonate, PMMA, PET-Fasern, PE-Schaumstoffe und einige Spezielle Artikel könnten mit Thermoformen hergestellt werden.

The thermoplastic materials are heated and pressed in a tool, this process allows 3-D shaping, with thickness variation and border sealing.

Polycarbonates, PMMA, PET-fibers, PE foams and some special items could be manufactured with thermoforming.

4
5



Hauptsächlich verwendete Materialien

- PET-Fasern
- Expandierter PE-Schaum
- EVA
- Thermoplastische Materialien

Main used materials

- PET fibers
- Expanded PE foam
- EVA
- Thermoplastic materials

CNC-Schnittprozess

CNC-CUTTING PROCESS



Das Material nimmt Form und erhält maximalen Ausdruck in dieser Transformation

The material takes shape and gets maximum expression in this transformation



6
7

CNC-gesteuerte Klinge, entweder drehend oder schwenkend, realisiert mehrere Formen, Löcher etc. PU-Schaumstoffe sind für diese Verarbeitung sehr gut geeignet, aber Polyolefin Materialien und Kautschuke nicht zu hart mit dieser Technologie geschnitten werden können.

*A CNC controlled blade, either revolving or swinging, realizes several shapes, holes etc.
PU foams are very well suited for this manufacturing, but polyolefin materials and rubbers not too hard can be cut using this technology*

Hauptsächlich verwendete Materialien

- Expandierter PE-Schaum
- Expandierter PU-Schaum
- Expandierter Melaminschaum
- EPS / XPS

Main used materials

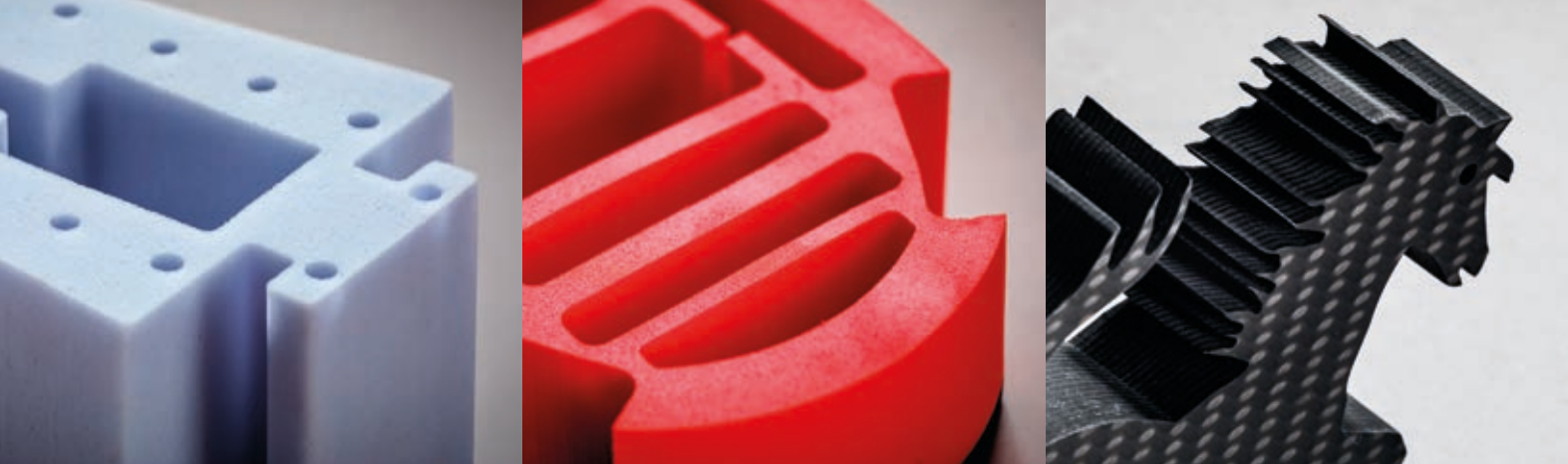
- Expanded PE foam
- Expanded PU foam
- Expanded melamine foam
- EPS/XPS



CNC-Schnittprozess

CNC-CUTTING PROCESS

CS



Wasserstrahl-Schnittprozess

WATER-JET CUTTING PROCESS

WS

Wasserstrahl-Schnittprozess

WATER-JET CUTTING PROCESS



Präzision, Schnelligkeit,
Vielseitigkeit und die
Möglichkeit zu schneiden
viele Materialien

*Precision, rapidity, versatility
and the possibility to cut
many materials*

Sehr hoher Druckwasserstrahl kann harte Materialien einfach schneiden, auch in sehr hohen Dicken ohne Rechtwinkligkeitsabweichung im Schneidprozess. Sehr harte Kunststoffe, Metalle, Polyolefin Schäume mit hoher Dicke, Holzfasern, PET-Fasern, Kohlefasern: Diese Materialien einfach mit dem WJ-Verfahren geschnitten werden können.

A very high pressure water jet can easily cut very hard materials, also in very high thicknesses without perpendicularity variations in the cutting process. Very hard plastic materials, metals, polyolefin foams with high thickness, wood fibers, PET-fibers, carbon fibers: these materials are easy to be cut with the WJ process.

Hauptsächlich verwendete Materialien

- Expandierter PU-Schaum
- Expandierter PE-Schaum
- Granulierter PU-Schaum
- EVA
- EPDM- und CR-basierter Schaumgummi
- Elastomere Materialien
- Expandierter Melaminschaum
- PET-Fasern
- Expandierter Melaminschaum
- Gummis
- Komposit-Materialien
- Metallische Materialien
- Kohlenstofffasern
- EPS / XPS

Main used materials

- Expanded PU foam
- Expanded PE foam
- Granulated PU foam
- EVA
- EPDM- and CR-based expanded rubber
- Elastomeric materials
- Expanded melamine foam
- PET fibers
- Expanded melamine foam
- Rubbers
- Composite materials
- Metallic materials
- Carbon fibers
- EPS/XPS



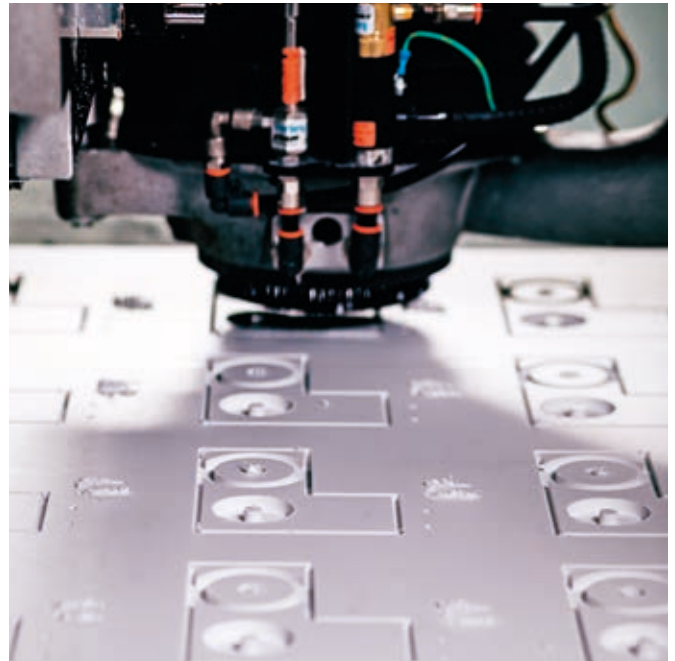
Fräsprozess

MILLING PROCESS



Mit Fräsprozess kann man verarbeiten viele Kunststoffe um Produkt Reliefs und Hohlräume mit verschiedenen Tiefen zu erreichen.

The possibility to get on the same product bas-reliefs & cavities with different depths



10
11

Das Fräsen ist ein klassischer Zerspanungsprozess mit einem Schneidwerkzeug.

Es ermöglicht zu haben wichtige Dicke Abweichungen, nicht Durchlöcher und Formen.

Polyolefin-Schaumstoffe, Schwere & Schaumgummi, Techno-Polymere, Melaminharz und Holz sind einige der Materialien dass gefräst werden können.

The milling is a classic chip removal process, using a cutting tool, it allows to have important thickness variations and not through holes & shapes.

Polyolefin foams, heavy & foam rubber, techno-polymers, melamine resin and wood are some of the materials that can be milled

Hauptsächlich verwendete Materialien

- Expandierter PU-Schaum
- Expandierter PE-Schaum
- EVA
- EPDM- und CR-basierter Schaumgummi
- Expandierter Melaminschaum
- Gepresste Holzfaser
- XPS / EPSS
- Thermoplastische Materialien
- Technopolymer

Main used materials

- Expanded PU foam
- Expanded PE foam
- EVA
- EPDM- and CR-based expanded rubber
- Expanded melamine foam
- Pressed wood fiber
- XPS/EPSS
- Thermoplastic materials
- Technopolymer



Fräsprozess

MILLING PROCESS



Laminierungsprozess

LAMINATING PROCESS

Laminierungsprozess

LAMINATING PROCESS



Tragen Sie Klebstoffe auf die Oberflächen auf oder verbinden Sie Materialien mit unterschiedlichen Eigenschaften

Add adhesives on the surfaces, overlap and join materials with different characteristics

Dieser Prozess ermöglicht das Anpassen verschiedener Materialien um eine einzigartige Verbindung mit spezifischen technischen Eigenschaften zu bekommen. Ein ölbeständiger Film auf PU-Schaum, ein schweres EPDM akustische Schallschutz in der Mitte von 2 PE-Schichten, eine Aluminiumfolie auf einem Melaminschaum usw.

This process allows matching several different materials to have a unique compound, with specific technical properties. An oil-resistant film applied on PU foam, a heavy EPDM based acoustic sound barrier in the middle of 2 PE layers, an aluminum foil on a melamine foam etc.

12
13



Hauptsächlich verwendete Materialien

- Expandierter PU-Schaum
- Expandierter PE-Schaum
- Expandierter Melaminschaum
- PET-Fasern
- Gummis
- PU- und PE-Folien
- Reines Aluminium
- Feuerfestes Textil

Main used materials

- Expanded PU foam
- Expanded PE foam
- Expanded melamine foam
- PET fibers
- Rubbers
- PU & PE films
- Pure aluminum
- Fire proof textile

Spezielle Prozess

SPECIAL PROCESSES



Nach Maß Lösungen,
wo Geschicklichkeit und
Erfahrung macht den
Unterschied

*Tailor made solutions,
where dexterity and experience
makes the difference*



14
15

Schäume mit PE-folien um eine hermetische Oberfläche zu bekommen, Produkte mit Nähten, Oberfläche mit eine Teile mit Klebe, Kiss-Cutting, bemalte Produkte, nach Maß Textilien für jeden Bedarf.

Besondere Produkte sind alle Produkte darüber die oben Kategorien: Erfahrung und Geschicklichkeit sind unsere Werkzeuge.

Foams hermetically sealed with plastic films, products with seams, adhesives on part of the surface, kiss-cutting, painted products, tailor-made textiles for every need. Special products are all those beyond the aforementioned categories: experience and dexterity are our tools.

Hauptsächlich verwendete Materialien:

Unser gesamtes Sortiment

Main used materials

All our product range

Zertifizierungen

CERTIFICATIONS

Tonucci hat eine breite Produktpalette, die die Umweltvorschriften erfüllen: Rohstoffe Recycling, RoHS- und REACH-erfüllt, zB.

Die feuerzertifizierten Materialien bei Tonucci handelt werden: Klasse 1, UL94 HF1, DIN oder BS u.s.w.

Wir haben eine spezielle Verbindung, Melaminschaum plus PU-Folie, die in die UL94-Website mit unserem Markennamen (Listed File Number # E343238) aufgeführt ist. Dieses Produkt ist perfekt für jede Maschine, die auf dem US-amerikanischen oder kanadischen Markt verwendet wird.

Das Unternehmen ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Tonucci has a wide range of products fulfilling the environmental rules: raw materials recycling, RoHS & REACH rules i.e. The fire certificated materials are an issue for **Tonucci**, most of our materials are Class 1 or UL94 HF1.

We have a specific compound, melamine foam plus PU film, that has been listed in the UL94 web site with our brand name (Listed File Number #E343238).

This product is perfect for every machine used in the US or Canada market.

The company is certified ISO 9001.





TONUCCI S.n.c.

Via Toscana, 64/66
Via Umbria, 6
61122 Pesaro PU

Tel. +39 0721 453396

info@tonuccisnc.it
www.tonuccisnc.it

seit since 1959